DOI: 10. 13475/j.fzxb.20170203106

磁性颗粒/碳纤维轻质柔软 复合材料制备及其吸波性能

叶 伟^{1,2},孙 雷²,余 进^{1,2},孙启 λ ^{1,2}

(1. 南通大学 安全防护用特种纤维复合材料研发国家地方联合工程研究中心,江苏 南通 226019;2. 南通大学 纺织服装学院,江苏 南通 226019)

摘 要 为开发兼具电损耗和磁损耗的新型轻质柔软吸波复合材料,采用聚丙烯腈(PAN)基预氧丝毡浸渍金属盐 溶液,经高温处理工艺制备了磁性颗粒/碳纤维轻质柔软复合材料。通过弓形法吸波测试、X 射线衍射、X 射线能 谱分析、扫描电子显微镜观察等方法对材料性能进行表征和分析。结果表明:所制备的复合材料由碳纤维和具有 磁损耗性能的 Fe─Co─Ni、Fe₃O₄、Fe─Ni、Fe─Co 等颗粒组成,磁性颗粒沿着纤维轴向均匀分布,电损耗与磁损耗 间的协同作用使磁性颗粒/碳纤维复合材料表现出优异的吸波性能。当处理温度为 650 ℃和 700 ℃时,试样电磁 波发射损耗小于-5 dB 的吸收波段分别为 8.6~18 GHz 和 10~18 GHz 电磁波反射损耗小于-10 dB 的吸收波段分 别为 13.9~18 GHz 和14~18 GHz。结果表明,过高或过低的处理温度会降低材料电磁波损耗,通过调节处理温度可 控制材料的吸波性能。

关键词 复合材料;碳纤维;金属盐;磁性颗粒;吸波性能 中图分类号:TB 333;0 611.3 文献标志码:A

Preparation and microwave absorption property of flexible lightweight magnetic particles-carbon fiber composites

YE Wei^{1,2}, SUN Lei², YU Jin^{1,2}, SUN Qilong^{1,2}

(1. National & Local Joint Engineering Research Center of Technical Fiber Composites for Safety and Protection, Nantong University, Nantong, Jiangsu 226019, China; 2. College of Textiles and Clothing, Nantong University, Nantong, Jiangsu 226019, China)

Abstract For developing novel flexible lightweight composite materials having both dielectric loss and magnetic loss abilities, magnetic particles-carbon fiber composites were prepared by impregnating polyacrylonitrile (PAN) based preoxidative fiber felts with metal salt solution and high temperature carbonizing. As-prepared materials were characterized and analyzed by segmental support based adsorption, X-ray diffraction, energy dispersive spectrometry, and scanning electron microscopy. Results show that the prepared composite material was composed of carbon fibers and magnetic Fe-Co-Ni , Fe₃O₄ , Fe-Ni , Fe-Co and so on. The magnetic particles are uniformly distributed along the fiber axis. With the synergistic effects of dielectric loss of magnetic particles and magnetic loss of carbon fibers , such carbon fiber composite materials exhibites excellent microwave absorption property. When the treatment temperature is 650 °C and 700 °C , the absorption bands of electromagnetic wave loss lower than -5 dB are 8.6-18 GHz and 10-18 GHz, respectively, while the absorption frequency are 13.9-18 GHz and 14-18 GHz for those of electromagnetic loss lower than -10 dB. In addition , the treatment temperature higher than 700 °C or lower than 650 °C will decrease the adsorption of electromagnetic waves. The microwave absorption property of magnetic particle-carbon fiber composites can controlled by adjusting the treatment temperature.

Keywords composite; carbon fiber; metal salt; magnetic particle; wave absorption property

收稿日期: 2018-02-11 修回日期: 2018-09-28

第一作者:叶伟(1984—) 男 讲师 硕士。研究方向为安全与防护用纺织品。

通信作者:孙启龙(1983一) 男 副教授 博士。研究方向为安全与防护用纺织品。E-mail: sunqilong001@ ntu.edu.cn。

材料的相对磁导率、介电常数和材料的结构对 材料的电磁波吸收性能起着关键的作用,电磁波吸 收材料可分为磁损耗型和介电损耗型二大类^[1]。 目前一般的吸波材料难以满足"薄、轻、软、宽、强" 的综合要求,因此近几年来广泛开展了兼具磁损耗 与介电损耗复合材料的研究,有望获得密度低、质地 柔软、吸收强和宽频带的效果。

碳纤维是一种优良的介电损耗吸波材料,具有 密度低、强度高、模量比高、电阻可控、导热好等特 点,广泛应用在各种吸波复合材料中^[2]。单一使用 时存在介电常数高、磁导率低、吸收频带窄、吸收强 度低的缺点^[3-4];而碳纤维与导电高分子、铁氧体、 软磁合金等制备的复合材料,可克服单一碳纤维吸 波性能的缺点,提高了其电磁波吸收性能^[5-6],但是 仍存在密度高、质地硬、工艺复杂等问题。本文将软 磁性能较好的 Fe、Co、Ni 金属基磁性材料负载于碳 纤维毡,以期制备兼具电损耗和磁损耗特性的电磁 波吸收复合材料。

1 实验部分

1.1 材料及仪器

材料:七水硫酸钴(天津市鼎盛鑫化工有限公司),六水硫酸镍(无锡市展望化工试剂有限公司), 无水三氯化铁(上海润捷化学试剂有限公司),自制 聚丙烯腈(PAN)基预氧丝毡(200 g/m²),去离 子水。

仪器: ZSX1400 型真空马弗炉(西尼特(北京) 科技有限公司),DZF-6050 型电热恒温干燥箱(上 海善志仪器设备有限公司),D/max-2500PC 型 X射线衍射仪(日本理学公司),S-3400 N型显微 镜(日本日立公司),INCA型能谱仪(英国 Asylum Research),N5 244 A型矢量网络分析仪(安捷 伦),弓形架吸波测试仪(中国电子科技集团公司 第四十一研究所)。

1.2 样品制备

将 28.725 g 的七水硫酸钴、六水硫酸镍、氯化 铁加入到 150 mL 去离子水中搅拌至完全溶解,并将 金属盐溶液密封静置 24 h。PAN 基预氧丝毡先在 60 °C 干燥箱中干燥至恒态质量,并裁剪成 200 mm× 200 mm 的试样,随后将试样放置到金属盐溶液中进 行三浸三轧, 丸余率为 600% 然后置于 60 °C 的烘箱 中至恒重。将浸轧过金属盐溶液的 PAN 基预氧丝 毡放置到马弗炉中分别在 550、600、650、700、750 °C 下处理(保温 30 min,升温速率为 5 °C/min,烧结过 程中通 N_2 保护),然后取出密封备用。 1.3 性能测试

1.3.1 复合材料结构测试

采用 X 射线衍射仪进行物相分析,测试为 Cu 靶 Ka射线(λ=0.154 18 nm),管电压为40 kV, 管电流为200 mA,扫描范围为25°~95°,扫描速率 为6(°)/min,步长为0.02°。

1.3.2 表面元素测试

采用与扫描电镜连接的 INCA 型能谱仪对纤维 表面的元素进行分析测试,放大倍数为3 000,电压 为 15 kV。

1.3.3 形貌观察

采用显微镜观察高温处理后纤维的表面负载颗 粒的形貌和微观结构,放大倍数为500,电压为 15 kV。

1.3.4 电磁参数测试

根据 SJ 20512—1995《微波大损耗固体材料复 介电常数和复磁导率测试方法》测试电磁参数。将 粉体与石蜡均匀混合,质量分数为 30%,然后在专 用模具中压制成厚度为 2 mm,内径为 3 mm,外径为 7 mm的同轴试样。

1.3.5 吸波性能测试

根据 GJB 2038A—2011《雷达吸波材料反射率测 试方法》测试吸波性能,测试仪器如图 1 所示。将试 样裁剪成 180 mm×180 mm 大小,测试频率分别为 X 波段(8.2~12.4 GHz)和 Ku 波段(12~18 GHz)。



1一网络分析仪; 2一发射天线; 3一接收天线; 4一样品台;
 5一吸波尖劈; 6一同轴电缆线; 7一弓形架。
 图 1 弓形架吸波测试仪
 Fig.1 Segmental support wave absorption tester

2 结果和讨论

2.1 复合材料结构分析

图 2 为制备出样品的 X 射线衍射(XRD)图谱。 结合物像标准 PDF 卡及文献 [7-8]可知,本文实验 中浸渍七水硫酸钴、六水硫酸镍、氯化铁溶液后, PAN 基预氧丝毡在高温中经一系列热裂解及还原高温处理后反应产生了 Fe—Co—Ni、Fe₃O₄、Fe—Ni、Fe—Co、粒,其中磁性Fe—Ni—O、Fe—Co—O、CoO、NiO 等物质,其中的吸波性能。Fe—Co—Ni、Fe₃O₄、Fe—Ni、Fe—Co、Fe—Ni—O、 $\overset{C}{i}$

Fe—Ni—O、Fe—Co—O、CoO、NiO 等物质,其中 Fe—Co—Ni、Fe₃O₄、Fe—Ni、Fe—Co、Fe—Ni—O、 Fe—Co—O 等是明显的磁损耗材料,具备着一定的 吸波性能^[9-12]。并且由图可知,经550 ℃处理后,纤 维表面负载的颗粒基本上是金属氧化物,随着烧结 温度的升高,氧化物的峰也在变小,这是因为一部分 金属氧化物在高温中被 C 还原后生成了铁钴镍、铁 钴、铁镍等合金。当经过 650 ℃ 温度处理后形成了 Fe—Co—Ni、Fe—Co、Fe—Ni 等合金,在图中可看到 明显的合金特征峰。



图 2 试样的 XRD 图谱 Fig.2 XRD patterns of sample

2.2 纤维表面元素分析

图 3 为经过 700 ℃ 高温处理后纤维表面的 X 射线能谱图(EDS)。可以看出,经过处理后纤维 表面存在 Fe、Co、Ni 等金属元素,这是因为纤维经 过金属盐浸渍后溶液存留在纤维表面,然后经过 高温处理后会在纤维表面形成合金或者其他颗 粒,其中磁性颗粒与碳纤维有效结合影响了材料 的吸波性能。



图 3 700 ℃高温处理后纤维表面的 EDS 分析图谱

- Fig.3 EDS analysis patterns of fiber surface after hightemperature treatment at 700 °C.
 - (a) Unimpregnated metal salt solution;
 - (b) Impregnated with metal salt solution

2.3 纤维表面形貌分析 图 4 示出不同成型温度下试样的表面形貌。





Fig.4 SEM images and magnetic performance of samples at different treatment temperatures(×500).
(a) 550 °C; (b) 600 °C; (c) 650 °C; (d) 700 °C; (e) 750 °C; (f) Magnetic performance (700 °C)

由图 4 可以发现, 金属盐浸渍后的 PAN 基预氧 丝毡经过高温处理后, 表面分布着颗粒物, 且随着温 度的升高, 纤维表面的颗粒物逐渐聚集变大, 如 750 ℃处理后纤维表面颗粒明显聚集变大。颗粒过 大或过小, 材料吸波性能也会随之减弱^[13-15]。从图 中可看出: 750 ℃处理后的纤维表面已出现微孔, 这 是因为随着温度的升高, 纤维经过热分解和碳化后 形成了微孔, 温度越高碳化率越高; 纤维与纤维间存 在着大量的空隙, 这些空间有利于入射波进入材料, 入射波在材料内部多次反射并产生损耗,有利用材 料吸波性能的提升;纤维毡能被磁铁吸引,磁性颗粒 的负载使材料具备了一定的磁性能。

2.4 电磁特性分析

图 5 示出试样的电磁参数。可见,热处理温度 影响着试样的介电常数,当处理温度为 550 ℃ 时介 电常数虚部 ε′为 2.9 随着温度的升高 ε′逐渐增大 到 5.2。同样,介电常数实部 ε″也存在着一样的变 大趋势。





Fig.5 Electromagnetic parameters of samples after different temperature treatments

这是因为 PAN 在高温中更加容易碳化,从而影响了试样的介电常数。同时,从图 5(c)、(d)中可以看出,不同温度处理的试样在 8~18 GHz 范围内磁导率电磁率虚部 µ'在1到1.05之间,电磁率实部 µ"在-0.02到0.03之间,试样的磁损耗较弱。如文献所述[16],介电损耗在碳质复合材料的电磁波吸收中起到了关键的作用。众所周知,微波吸收材料的介电常数太高会对阻抗匹配产生影响,因为它会产生强烈的反射和弱吸收^[17-18]。同时,可知偏振和界面极化是微波频率范围内复合材料介电损耗的2 个主要原因,碳纤维与磁性颗粒涂层之间的界面 会引入更多的界面极化^[19],当介电损耗、磁损耗和材料结构协同作用时,可加强材料的电磁波吸收 性能^[20]。

2.5 电磁波吸收性能分析

图6示出不同温度处理后试样在雷达 X 波

段(8.2~12.4 GHz)和 Ku 波段(12~18 GHz)的吸 波性能。PAN 基预氧丝毡在 N, 的保护下经过高温 碳化 具备了一定电损耗性能的介电损耗材料; 而表 面负载的金属盐在高温中经过热裂解及碳还原等反 应后生成了具备磁损耗性能的磁性颗粒^[21];因此, 处理后的碳纤维毡兼具电损耗及磁损耗的吸波性 能。在 X 波段和 Ku 波段内 650、700 ℃下处理后的 碳纤维毡具有优异的雷达吸收性能。当处理温度为 650 ℃时,试样在 8.6~18 GHz范围电磁波反射损耗 小于-5 dB 在 13.9~18 GHz 范围电磁波反射损耗 小于-10 dB; 当处理温度为 700 ℃ 时试样在 10~ 18 GHz范围电磁波反射损耗小于-5 dB,在 14~ 18 GHz范围内电磁波反射损耗小于-10 dB,并在 18 GHz处电磁波反射损耗达到-20 dB。而过低或 过高的处理温度制备的试样吸波性能都较差,这是 因为 PAN 基预氧丝在不同温度下碳化程度有差异, 具备着不同的介电损耗性能,同样金属盐在不同温度下生成磁性颗粒的种类、百分比、颗粒大小等也存在着差异,这些因素对材料吸波性能产生了影响,这些影响值得深入探讨。弓形架测试方法更能直观地体现出材料的吸波性能,且能反映出材料结构对电磁损耗性能的影响,但是不同的测试波段对应着不同的喇叭口,造成了在波段衔接处的数据产生了一定的误差。





图 7 示出纤维毡电磁波反射损耗的模型。可以 看出,三维多孔毡结构确保电磁波很容易入射到材



Fig.7 Schemes of electromagnetic loss in composite textile

料内部,使得不会在表面被反射掉,而材料内部是由 碳纤维和磁性粒子构成的三维电损耗网络和磁损耗 网络,进入材料的电磁波在纤维之间经历多次反射 和损耗,从而增强材料的电磁波吸收特性。

3 结 论

本文通过合适的工艺,将碳纤维与磁性颗粒有 效地结合,从而制备出具有良好吸波性能的复合 材料。

1) 制备的磁性颗粒/碳纤维复合材料在雷达 X 波段和 Ku 波段都具有较好的吸波效果,尤其是 在 650 ℃和 700 ℃下处理后的试样表现出优异的吸 波性能。650 ℃下处理后试样在 8.6~18 GHz 波段 内电磁波损耗小于-5 dB,在 14~18 GHz 波段内电 磁波损耗小于-10 dB; 700 ℃下处理后试样在 18 GHz时电磁波损耗达到最高值-20 dB。

2) PAN 基预氧丝毡通过浸渍硫酸钴、硫酸镍、 氯化铁等共混金属盐溶液,并在 N_2 保护下经一系列 热分解和热还原反应,纤维表面生成了具有磁损耗 性能的Fe—Co—Ni、Fe₃O₄、Fe—Ni、Fe—Co、 Fe—Ni—O、Fe—Co—O等物质,且这些颗粒均匀的 负载在纤维表面,这些磁性颗粒的存在对提高碳纤 维毡的吸波性能产生了一定的影响。FZXB

参考文献:

[1] 叶芹 向军 李佳乐 等. NZFO-PZT 磁电复合纳米纤
 维的制备及其吸波性能 [J]. 无机化学学报, 2015, 31(7): 1296-1304.

YE Qin , XIANG Jun , LI Jiale , et al. Fabrication and microwave absorption properties of NZFO-PZT magnetoelectric composite nanofibers [J]. Chinese Journal of Inorganic Chemistry , 2015 , 31 (7) : 1296 – 1304

- [2] QIN F, BROSSEAU C. A review and analysis of microwave absorption in polymer composites filled with carbonaceous particles [J]. Journal of Applied Physics, 2012, 111 (6): 061301.
- [3] 李晶晶,田启祥,邹南智,等.结构型碳纤维吸波复 合材料的研究及应用[J].纤维复合材料,2012(2): 7-10.

LI Jingjing, TIAN Qixiang, ZOU Nanzhi, et al. Research and application development of carbon fiber reinforced structural microwave – absorbing composite material [J]. Fiber Composites, 2012(2):7–10.

[4] FOLGUERAS L C, NOHARA E L, FEA R, et al. Dielectric microwave absorbing material processed by impregnation of carbon fiber fabric with poly-aniline [J]. Materials Research, 2007, 10 (1): 95–99

- 102 •
- [5] LIU Z, TAO R, LUO P, et al. Preparation and microwave absorbing property of carbon fiber/ polyurethane radar absorbing coating [J]. Rsc Advances, 2017, 7(73): 46060-46068.
- [6] OSOULIBOSTANABAD K, AGHAJAN H, HOSSEINZADE E, et al. High microwave absorption of Nano-FeO deposited electrophoretically on carbon fiber [J]. Materials and Manufacturing Processes, 31(1):1351-1356.
- [7] 王晨,康飞宇,顾家琳. 铁钴镍合金粒子/石墨薄片 复合材料的制备与吸波性能研究[J]. 无机材料学 报,2010,25(4):406-410.
 WANG Chen, KANG Feiyu, GU Jialin. Synthesis and

microwave absorbing properties of FeCoNi alloy particles/graphite flaky composites [J]. Journal of Inorganic Materials, 2010, 25 (4): 406–410.

- [8] 吴爱兵.碳包覆磁性纳米颗粒的合成、结构及磁性能研究[D]. 长春:吉林大学,2011:92-97.
 WU Aibing. Synthesis, structure and mangetic property studies of catbom-encapsulated magnetic nano-particles [D]. Changchun: Jilin University, 2011:92-97.
- [9] 曾国勋,张海燕,葛鹰,等.FeCoNi 合金超细粉体的 制备及其微波性能研究[J].表面技术,2010, 39(3):1-5.

ZENG Guoxun , ZHANG Haiyan , GE Ying , et al. Fabrication and absorption of FeCoNi alloy fine powders [J]. Surface Technology , 2010 ,39 (3) : 1-5.

- [10] 邹建平.磁性四氧化三铁纳米复合材料的制备及其微 波吸收应用研究[D].合肥:安徽大学,2014:27-28.
 ZHOU Jianping. Preparation and microwave absorption property of magnetic Fe₃O₄ nanocomposites [D]. Hefei: Anhui University,2014:27-28.
- [11] LIU Z , XU G , ZHANG M , et al. Synthesis of CoFe₂O₄/ RGO nanocomposites by click chemistry and electromagnetic wave absorption properties [J]. J Mater Sci Mater Electron , 2016 , 27(9) : 9278–9285.
- [12] LI Z T , YE M Q , HAN A J , et al. Preparation , characterization and microwave absorption properties of $NiFe_2O_4$, and its composites with conductive polymer[J]. J Mater Sci Mater Electron , 2016 , 27(1) : 1031–1043.
- [13] 吴友朋,刘祥萱,周友杰,等.吸收剂颗粒尺寸对吸 波材料性能的影响[J].宇航材料工艺,2010,40

(1):42-44.

WU Youpeng , LIU Xiangxuan , ZHOU Youjie , et al. Effects of inclusion-particle size on absorbing ability of microwave absorbing materials [J]. Aerospace Materials & Technology , 2010 , 40 (1): 42–44.

[14] 张晏清,张雄. 钡铁氧体的颗粒粒径与吸波性能研究[J].同济大学学报(自然科学版),2006,34(2): 225-228.

ZHANG Yanqing ZHANG Xiong. Effect of particle size on microwave absorption property of barium ferrite [J]. Journal of Tongji University(Natural Science Edition), 2006, 34 (2): 225–228.

- [15] DOSOUDIL R, USAKOVA M, FRANEK J, et al. Particle size and concentration effect on permeability and EM-wave absorption properties of hybrid ferrite polymer composites [J]. IEEE Transactions on Magnetics Magr, 2010, 46 (2): 436-439.
- [16] HAN Z, LI D, WANG H, et al. Broadband electromagnetic – wave absorption by FeCo/C nanocapsules [J]. Appl Phys Lett, 2009, 95: 023114
- [17] LU M M, CAO W Q, SHI H L, et al. Multi wall carbon nanotubes decorated with ZnO nanocrystals: mild solution-process synthesis and highly efficient microwave absorption properties at elevated temperature [J]. J Mater Chem A, 2014, 2(27): 10540 – 10547.
- [18] CAO M S , QIN R R , QIU C J , et al. Matching design and mismatching analysis towards radar absorbing coatings based on conducting plate [J]. Mater Design , 2003 , 24(5): 391–396.
- [19] WANG L , HE F , WAN Y. Facile synthesis and electromagnetic wave absorption properties of magnetic carbon fiber coated with Fe – Co alloy by electroplating [J]. Journal of Alloys and Compounds , 2011 , 509 (14) : 4726–4730.
- [20] LI J, BI S, MEI B, et al. Effects of three-dimensional reduced graphene oxide coupled with nickel nanoparticles on the microwave absorption of carbon fiberbased composites [J]. Journal of Alloys and Compounds, 2017, 717: 205-213.
- [21] TEKMEN C, TSUNEKAWA Y, NAKANISHI H. Electrospinning of carbon nanofiber supported Fe/Co/Ni ternary alloy nanoparticles [J]. Journal of Materials Processing Technology, 2010, 210 (3):451-455.